### Information über Kraftstoffverbrauch, CO₂-Emissionen und Stromverbrauch i.S.d. Pkw-EnVKV

<table>
<thead>
<tr>
<th>Marke:</th>
<th>Renault</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Modell:</td>
<td>Renault Clio Grandtour TCe 90 Start &amp; Stop LIMITED</td>
</tr>
<tr>
<td>Kraftstoff:</td>
<td>Benzin</td>
</tr>
<tr>
<td>andere Energieträger:</td>
<td>-</td>
</tr>
<tr>
<td>Leistung:</td>
<td>66 kW</td>
</tr>
<tr>
<td>Masse des Fahrzeugs:</td>
<td>1.198 kg</td>
</tr>
</tbody>
</table>

#### Kraftstoffverbrauch

<table>
<thead>
<tr>
<th>Typ</th>
<th>kombiniert: 5.2 l</th>
<th>innerorts: 6.5 l</th>
<th>außerorts: 4.4 l</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Einheit</td>
<td>/100 km</td>
<td>/100 km</td>
<td>/100 km</td>
</tr>
</tbody>
</table>

#### CO₂-Emissionen

<table>
<thead>
<tr>
<th>Typ</th>
<th>kombiniert: 118 g/km</th>
</tr>
</thead>
</table>

#### Stromverbrauch

<table>
<thead>
<tr>
<th>Typ</th>
<th>kombiniert: - kWh/100 km</th>
</tr>
</thead>
</table>

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

**Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:**
Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

### CO₂-Effizienz

<table>
<thead>
<tr>
<th>Grade</th>
<th>Effizienz</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>A+</td>
<td>Effizient</td>
</tr>
<tr>
<td>A</td>
<td>Effizient</td>
</tr>
<tr>
<td>B</td>
<td>Mittel</td>
</tr>
<tr>
<td>C</td>
<td>Mittel</td>
</tr>
<tr>
<td>D</td>
<td>Mittel</td>
</tr>
<tr>
<td>E</td>
<td>Unwirtschaftlich</td>
</tr>
<tr>
<td>F</td>
<td>Unwirtschaftlich</td>
</tr>
<tr>
<td>G</td>
<td>Unwirtschaftlich</td>
</tr>
</tbody>
</table>

**Auf der Grundlage der gemessenen CO₂-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.**

#### Jahresteuer für dieses Fahrzeug

<table>
<thead>
<tr>
<th>Zeitraum</th>
<th>Euro</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td></td>
<td>64,00</td>
</tr>
</tbody>
</table>

**Energeträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:**

<table>
<thead>
<tr>
<th>Energieart (Benzin) bei einem Kraftstoffpreis von 1,450 Euro/Abrechnungseinheit</th>
<th>Euro</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Stromkosten bei einem Strompreis von - Euro/Abrechnungseinheit</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

Erstellt am: 01.05.2020