### Information über Kraftstoffverbrauch, CO₂-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

<table>
<thead>
<tr>
<th>Marke: Hyundai</th>
<th>Kraftstoff: Benzin</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Modell: Hyundai Tucson 1,6l Trend Navi-Paket</td>
<td>andere Energieträger: -</td>
</tr>
<tr>
<td>Leistung: 97 kW</td>
<td>Masse des Fahrzeugs: -</td>
</tr>
</tbody>
</table>

#### Kraftstoffverbrauch

<table>
<thead>
<tr>
<th></th>
<th>kombiniert: 7.2 l</th>
<th>/100 km</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>innerorts:</td>
<td>8.2 l</td>
<td>/100 km</td>
</tr>
<tr>
<td>außerorts:</td>
<td>6.6 l</td>
<td>/100 km</td>
</tr>
</tbody>
</table>

#### CO₂-Emissionen

|                | kombiniert: 165 g/km |

#### Stromverbrauch

|                | kombiniert: - kWh/100 km |

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

**Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:**
Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffes durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

### CO₂-Effizienz

Auf der Grundlage der gemessenen CO₂-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.

<table>
<thead>
<tr>
<th>CO₂-Effizienz</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>A+</td>
</tr>
<tr>
<td>A</td>
</tr>
<tr>
<td>B</td>
</tr>
<tr>
<td>C</td>
</tr>
<tr>
<td>D</td>
</tr>
<tr>
<td>E</td>
</tr>
<tr>
<td>F</td>
</tr>
<tr>
<td>G</td>
</tr>
</tbody>
</table>

#### Jahresteuer für dieses Fahrzeug

<table>
<thead>
<tr>
<th></th>
<th>Euro 220,00</th>
</tr>
</thead>
</table>

#### Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:

<table>
<thead>
<tr>
<th>Kraftstoffkosten (Benzin) bei einem Kraftstoffpreis von 1,450 Euro/Abrechnungseinheit</th>
<th>Euro 1,972,80</th>
</tr>
</thead>
</table>

| Stromkosten bei einem Strompreis von - Euro/Abrechnungseinheit | Euro - |

Erstellt am: 01.05.2020