### Information über Kraftstoffverbrauch, CO₂-Emissionen und Stromverbrauch i.S.d. Pkw-EnVKV

<table>
<thead>
<tr>
<th>Marke:</th>
<th>Renault</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Modell:</td>
<td>Renault Clio TCe 100 EXPERIENCE</td>
</tr>
<tr>
<td>Kraftstoff:</td>
<td>Benzin</td>
</tr>
<tr>
<td>andere Energieträger:</td>
<td>-</td>
</tr>
<tr>
<td>Leistung:</td>
<td>74 kW</td>
</tr>
<tr>
<td>Masse des Fahrzeugs:</td>
<td>1.178 kg</td>
</tr>
</tbody>
</table>

#### Kraftstoffverbrauch
- **Kombiniert:** 4.4 l /100 km
- **Innerorts:** 5.6 l /100 km
- **Außerorts:** 3.7 l /100 km

#### CO₂-Emissionen
- **Kombiniert:** 100 g/km

#### Stromverbrauch
- **Kombiniert:** - kWh/100 km

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

**Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:**
Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

### CO₂-Effizienz

<table>
<thead>
<tr>
<th>A+</th>
<th>A</th>
<th>B</th>
<th>C</th>
<th>D</th>
<th>E</th>
<th>F</th>
<th>G</th>
</tr>
</thead>
</table>

Auf der Grundlage der gemessenen CO₂-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.

<table>
<thead>
<tr>
<th>Jahressteuer für dieses Fahrzeug</th>
<th>Euro 30,00</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Kraftstoffkosten (Benzin) bei einem Kraftstoffpreis von 1.450 Euro/Abrechnungseinheit</td>
<td>Euro 1.276,00</td>
</tr>
<tr>
<td>Stromkosten bei einem Strompreis von - Euro/Abrechnungseinheit</td>
<td>Euro -</td>
</tr>
</tbody>
</table>

Erstellt am: 01.05.2020