### Information über Kraftstoffverbrauch, CO₂-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

| Marke: SEAT | Kraftstoff: Benzin |
| Modell: SEAT Leon ST 1.8 TSI DSG FR #NAVI #ACC #LED | andere Energieträger: - |
| Leistung: 132 kW | Masse des Fahrzeugs: 1.372 kg |

#### Kraftstoffverbrauch

<table>
<thead>
<tr>
<th></th>
<th>kombiniert:</th>
<th>innerorts:</th>
<th>außerorts:</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Verbrauch 100km</td>
<td>5.8 l</td>
<td>7.1 l</td>
<td>5.1 l</td>
</tr>
</tbody>
</table>

#### CO₂-Emissionen

<table>
<thead>
<tr>
<th></th>
<th>kombiniert:</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Emissionen g/km</td>
<td>134</td>
</tr>
</tbody>
</table>

#### Stromverbrauch

<table>
<thead>
<tr>
<th></th>
<th>kombiniert:</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Verbrauch kWh/100km</td>
<td>-</td>
</tr>
</tbody>
</table>

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffs bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

**Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:**

Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

#### CO₂-Effizienz

Die CO₂-Effizienz wird auf der Grundlage der gemessenen CO₂-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.

<table>
<thead>
<tr>
<th>Grade</th>
<th>Description</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>A+</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>A</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>B</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>C</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>D</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>E</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>F</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>G</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

**Auf der Grundlage der gemessenen CO₂-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.**

#### Jahressteuer für dieses Fahrzeug

Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:

Kraftstoffkosten (Benzin _____) bei einem Kraftstoffpreis von 1.450 Euro/Abrechnungseinheit: **Euro 1.682,00**

Stromkosten bei einem Strompreis von -- Euro/Abrechnungseinheit: **Euro -**

Erstelltes am: **02.05.2020**