**Information über Kraftstoffverbrauch, CO₂-Emissionen und Stromverbrauch i.S.d. Pkw-EnVKV**

<table>
<thead>
<tr>
<th>Marke: Dacia</th>
<th>Kraftstoff: Benzin</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Modell: Dacia Duster TCe 150 2WD GPF Adventure</td>
<td>andere Energieträger: -</td>
</tr>
<tr>
<td>Leistung: 110 kW</td>
<td>Masse des Fahrzeugs: 1.309 kg</td>
</tr>
</tbody>
</table>

### Kraftstoffverbrauch

<table>
<thead>
<tr>
<th>Verbrauch</th>
<th>kombiniert</th>
<th>innerorts</th>
<th>außerorts</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Verbrauch</td>
<td>6 l/100 km</td>
<td>7.3 l/100 km</td>
<td>5.3 l/100 km</td>
</tr>
</tbody>
</table>

### CO₂-Emissionen

<table>
<thead>
<tr>
<th>Emissionen</th>
<th>kombiniert</th>
<th>g/km</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>CO₂</td>
<td>138</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

### Stromverbrauch

<table>
<thead>
<tr>
<th>Stromverbrauch</th>
<th>kombiniert</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Stromverbrauch</td>
<td>- kWh/100 km</td>
</tr>
</tbody>
</table>

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Rn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffs bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

**Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:**

Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentbehrlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

### CO₂-Effizienz

**Auf der Grundlage der gemessenen CO₂-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.**

<table>
<thead>
<tr>
<th>Effizienz</th>
<th>Bewertung</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>A+</td>
<td>Grün</td>
</tr>
<tr>
<td>A</td>
<td>Grün</td>
</tr>
<tr>
<td>B</td>
<td>Gelb</td>
</tr>
<tr>
<td>C</td>
<td>Orange</td>
</tr>
<tr>
<td>D</td>
<td>Orange</td>
</tr>
<tr>
<td>E</td>
<td>Orange</td>
</tr>
<tr>
<td>F</td>
<td>Orange</td>
</tr>
<tr>
<td>G</td>
<td>Rot</td>
</tr>
</tbody>
</table>

Jahressteuer für dieses Fahrzeug: Euro 114,00

Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:

Kraftstoffkosten (Benzin) bei einem Kraftstoffpreis von 1,450 Euro/Abrechnungseinheit: Euro 1.740,00

Stromkosten bei einem Strompreis von - Euro/Abrechnungseinheit: Euro -

Erstellt am: 02.05.2020