**Information über Kraftstoffverbrauch, CO₂-Emissionen und Stromverbrauch i.S.d. Pkw-EnVKV**

<table>
<thead>
<tr>
<th>Marke: Fiat</th>
<th>Kraftstoff: Benzin</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Modell: Fiat 500 Lounge TwinAir 0.9 8V #PDC #Twin</td>
<td>andere Energieträger: -</td>
</tr>
<tr>
<td>Masse des Fahrzeugs: 960 kg</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

### Kraftstoffverbrauch

<table>
<thead>
<tr>
<th></th>
<th>kombiniert:</th>
<th>/100 km</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>innerorts:</td>
<td>6.4 l</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>außerorts:</td>
<td>4.6 l</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

### CO₂-Emissionen

<table>
<thead>
<tr>
<th></th>
<th>kombiniert:</th>
<th>g/km</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td></td>
<td>122</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

### Stromverbrauch

<table>
<thead>
<tr>
<th></th>
<th>kombiniert:</th>
<th>kWh/100 km</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td></td>
<td>-</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nr. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

**Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:**

Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentbehrlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

**CO₂-Effizienz**

A+ A B C D E F G

**Auf der Grundlage der gemessenen CO₂-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.**

<table>
<thead>
<tr>
<th>Jahressteuer für dieses Fahrzeug</th>
<th>Euro 94,00</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Kraftstoffkosten (Benzin) bei einem Kraftstoffpreis von <em>1.450</em> Euro/Abrechnungseinheit</td>
<td>Euro 1.507,00</td>
</tr>
<tr>
<td>Stromkosten bei einem Strompreis von <em>Euro</em> Euro/Abrechnungseinheit</td>
<td>Euro _ - _</td>
</tr>
</tbody>
</table>