### Information über Kraftstoffverbrauch, CO₂-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

**Marke:** Renault  
**Modell:** Renault Captur II TCe155 EDC Intens*Easy Link*Sitzhzg*  
**Kraftstoff:** Super  
**andere Energieträger:** -

**Leistung:** 114 kW  
**Masse des Fahrzeugs:** -

### Kraftstoffverbrauch

<table>
<thead>
<tr>
<th>Verbrauchstyp</th>
<th>kombiniert</th>
<th>innerorts</th>
<th>außerorts</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Liter/100 km</td>
<td>5.5 l</td>
<td>6.6 l</td>
<td>4.8 l</td>
</tr>
</tbody>
</table>

### CO₂-Emissionen

<table>
<thead>
<tr>
<th>Verbrauchstyp</th>
<th>kombiniert</th>
<th>g/km</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>CO₂-Emissionen</td>
<td>125</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

### Stromverbrauch

<table>
<thead>
<tr>
<th>Verbrauchstyp</th>
<th>kombiniert</th>
<th>kWh/100 km</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Stromverbrauch</td>
<td>-</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

**Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:**
Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

### CO₂-Effizienz

<table>
<thead>
<tr>
<th>CO₂-Effizienz</th>
<th>Auf der Grundlage der gemessenen CO₂-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>A+</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>A</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>B</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>C</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>D</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>E</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>F</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>G</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

<table>
<thead>
<tr>
<th>Jahressteuer für dieses Fahrzeug</th>
<th>Euro 88,00</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:</td>
<td>Euro 1.595,00</td>
</tr>
<tr>
<td>Kraftstoffkosten (Super)</td>
<td>Euro -</td>
</tr>
<tr>
<td>bei einem Kraftstoffpreis von 1.450 Euro/Abrechnungseinheit</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>Stromkosten bei einem Strompreis von - Euro/Abrechnungseinheit</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

Erstellt am: 04.05.2020